

2液型成型エポキシ樹脂 サンエポ

Sanyu Epoxy Coats System

オリジナルの リバーテーブルが**作れます!**



従来にない透き通るような**透明感**が得られ、クリアな仕上がりと滑らかな手触りを楽しむことができます。
カラーをプラスすることによって、デザイン性も広がり**オリジナリティー**の高い製品が作れます。
またバフで磨くことによって表面に光沢をもたらし、**高級**な仕上がりが得られます。

透明
性抜群

作業
性抜群

エコ
環境対応

耐汚染
性抜群

美観
性抜群

性能試験

試験項目		SANEPO	他社
鉛筆硬度		H	H
汚染試験	黒マジック	○	○
	赤クレヨン	○	○
	青インク	○	○
	コーヒー	○	○
	醤油	○	○
	ソース	○	○
	マヨネーズ	○	○
薬品試験	酸性	○	△
	アルカリ性	○	○
	シンナー	△	×
	アルコール	△	×
寒熱繰り返し試験		○	○

※当社比

商品ラインナップ

	主剤 SEP-325 A	硬化剤 SEP-325 B
1.35kgセット (約0.06㎡分)	0.9kg × 1 缶	0.45kg × 1 缶
10.8kgセット (約0.55㎡分)	3.6kg × 2 缶	3.6kg × 1 缶

※厚み20mmで計算

着色剤(6色セット) SANEPO COLOR

カラー:ブラック、イエロー、レッド、ブラウン、ブルー、ホワイト



SANEPO COLORは、少量でもしっかり色付きますので、ご注意ください。
1滴ずつ添加し、色を調整してください。

■容量:8g/本

使用方法

①配合



主剤(A):硬化剤(B)
A:B=2:1
薄めず、原液で使用してください。

②攪拌



泡の巻き込みに注意しながら、容器の底から、ムラなく均一に、攪拌してください。

③着色



着色剤やパール等は主剤(A)に対して、上限1%添加にしてください。

④成型



準備した型にゆっくりと気泡が入らないように注入してください。厚み上限は20mm。

⑤硬化



厚みが必要な場合は2時間以上後に再注入してください。完成までは1~2日間かかります。

使用上の注意

- 配合比は2:1です。厳守してください。
異なる配合比で混合した場合、成型品のベタつき、軟化、固まらない等の硬化不良が生じますのでご注意ください。
- ご使用の場合は、1回で使用する量を混合して使い切ってください。
- 硬化不良になるため、希釈剤等で薄めないでください。
- 着色は専用着色剤「SANEPO COLOR」をご使用ください。カラー添加は主剤Aに対して上限1%迄としてください。
- 15℃以下の低温時は反応性が悪くなるため、使用は避けてください。
- 厚みの上限は20mmです。厚みが必要な場合は数回に分けて注入してください。
- 大量に注入した場合、反応熱が150~200℃に上昇する場合がございますので、ご注意ください。
- 作業場所の換気を十分に行ってください。不十分な場合は廃棄装置の設置などをお願いします。
- ご使用時は送気マスクまたは防塵マスク、保護眼鏡、不浸透性の保護衣、保護手袋、保護長靴の着用をお願いします。