



製品使用説明書  
サンユーペイント株式会社

2液型有機無機複合系 上塗り塗料

## セラウッドハウス CWH-80 K

**特 徴** 高耐候性、低汚染性(高架橋密度)、常乾、強制乾燥型

- ・抗菌タイプ
- ・トルエン・キシレンは配合しておりません

**用 途** 木工用上塗り塗料 (居室内用)

**使用方法** 配合比  
A液 : B液 : シンナー = 80 : 20 : 40~70

使用シンナー	低温 (5~15℃)	CW-T-100・CW-T-200
	中温 (15~25℃)	CW-T-500
	高温 (25℃~)	CW-T-800 (+U2リターダ-)

**促進剤添加量** 塗膜性能の立ち上がりを重視される場合、下記の表を参照し、促進剤 (CW-X-1) を必要量添加してください。

	5~15℃	15~25℃	25℃~
CW-X-1 (%)	2~3	1~2	0~1

※SIAA マークについて

「SIAA マークは、抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。」

### 技術情報

適正粘度	9~11 秒/25°C (調合時) (岩田 NK-2 型粘度カップ)
塗装機器	スプレー
適正塗布量 (希釈時)	4~6g/尺 <sup>2</sup> (45~65g/m <sup>2</sup> )
塗装回数	1 回
可使時間	約 3 時間 (20°C 60%RH CW-T-500 50%希釈)
指触乾燥時間	10~15 分 (20°C 60%RH 6g/尺 <sup>2</sup> CW-T-500 50%希釈)
指圧乾燥時間	30~40 分 (20°C 60%RH 6g/尺 <sup>2</sup> CW-T-500 50%希釈)
鉛筆硬度	2~3H

### 乾燥条件

#### \*低中温時\*

特殊な塗料のため、20°C以下の条件下で塗装される場合は塗膜の反応が遅れ、十分な塗膜物性が得られるまで時間がかかります。完全な塗膜物性を得るために塗装後 30~35°Cで 3 時間程度の加熱をお勧めします。また、より早く塗膜物性を得るには 10 分程度セッティング後の IR (雰囲気 60°C 10 分) による乾燥をお勧めします。

#### \*高温時\*

常温にて乾燥。

**抗菌試験結果** SIAA コード : JP0112807A0001V

試験方法 JIS Z 2801 (ISO 22196)

抗菌加工製品－抗菌性試験方法・抗菌効果

塗装条件 A液 : B液 : シンナー = 80 : 20 : 60

スプレー塗装 6g/尺<sup>2</sup>

試験菌株	抗菌活性値
黄色ぶどう球菌	耐水処理区分 1 >3.5
	耐光処理区分 1 >3.8
大腸菌	耐水処理区分 1 >5.8
	耐光処理区分 1 3.4

抗菌性能基準 : 抗菌活性値 2.0 以上

耐水・耐光処理区分 = SIAA持続性処理区分

- ※ : ・ 抗菌試験結果は、試験用塗装サンプルを試験機関で確認した結果であり、この活性値を保証するものではありません。  
 ・ 抗菌加工は、病気の治療や予防を目的とするものではありません。

#### 注意事項

- ・ 正常な塗膜物性を得るために、専用シンナーをご使用ください。
- ・ 下地はウレタン、UV、ポリエステル系と幅広く密着しますが、他社品の中塗りを御使用の場合、特殊な塗料であるために、物性や密着等十分な確認の上、御使用ください。
- ・ 塗料は調合時によく攪拌してご使用ください。
- ・ 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、蒸気、ガス等を吸い込まないようにしてください。
- ・ 取扱い中は、皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスク、送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛け等を着用してください。

その他取り扱い上の注意等については安全データシート(SDS)をご参照ください。

この資料は、私どもの最良と思われるデータによって作成されておりますが、貴社にてご使用の際には、充分テストの上ご使用くださいますようお願い申し上げます。

サンユーペイント株式会社