



2液型ウレタンシーラー ラビン R-632

特 徴

- ・ トルエン・キシレンは配合していません
- ・ UV塗装ラインにおいて、熱風やIRにて短時間で乾燥可能
- ・ 木地密着性が高い

用 途

木工用下塗り塗料（居室内用）
スプレー 及び ロールコーター用
カラーイングも可能

使用方法

配合比

A液：B液：シンナー = （ロールコーター）80：20：5～15
（スプレー）80：20：50～100

使用シンナー	低温（5～15℃）	NTX 低温用シンナー
	中温（15～25℃）	NTX 中温用シンナー
	高温（25～30℃）	NTX 高温用シンナー
	超高温（30℃～）	NTX 超高温用シンナー

※ さらに高温時にはリターダーを併用してください。

カラーイング（各種溶剤系ステイン添加可能）

※NTX ファニチャーステインは、UV 塗装には避けてください

ステイン添加量；A液+B液に対し ～20%

技術情報

① 塗装方法

塗装機器	ロールコーター	スプレー
適正粘度	15～20 秒/20℃（調合時） （岩田 NK-2 型粘度カップ）	9～10 秒/20℃（調合時） （岩田 NK-2 型粘度カップ）
適正塗布量 （希釈時）	1～1.5g/尺 ² （10～17g/m ² ）	4～6g/尺 ² （45～70g/m ² ）
塗装回数	1回	1回
可使時間	3時間以内/20℃	6時間以内/20℃

② 塗り重ね時間

ウレタンサンディング;3~24 時間

ポリサンディング;2~24 時間

UV中塗り;塗料・ラインに応じて設定

注意事項

- ・ 塗料は使用後速やかに密栓し、冷暗所に保存してください。特に B 液は水分と反応し痛みやすいので注意してください。
- ・ 塗料は調合時によく攪拌してご使用ください。
- ・ 使用期限は製造日より6ヶ月を目安にしてください。
- ・ セッティングはシンナー除去と塗膜の密着性が目的です。塗装環境・塗装条件・シンナーの種類等により調整が必要です。
- ・ セッティング不足、過剰膜厚により、密着不良が発生しやすくなりますので、ご注意ください。
- ・ ウレタン塗料は温度に敏感です。高温多湿時に塗装・乾燥される場合は、密着性・可使時間・塗膜物性等に影響がありますのでご注意ください。
- ・ 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、蒸気、ガス等を吸い込まないようにしてください。
- ・ 取扱い中は、皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスク、送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛け等を着用にてください。

その他取り扱い上の注意等については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

この資料は、私どもの最良と思われるデータによって作成されておりますが、貴社にてご使用の際には、充分テストの上ご使用くださいますようお願い申し上げます。

サンユーペイント株式会社