



「ドルフィン」シリーズ
水溶性ウレタン樹脂中塗り塗料
AQD-SR-2550

特 徴

- ・ 1液、もしくは2液使用の水溶性中塗り塗料です。
- ・ レベリング性の高い塗膜を形成します。

用 途

木工用水溶性中塗り塗料
ロールコーター用

使用方法

配合比

1液の場合 2550 : 水もしくは専用希釈剤 = 100 : 0~20

15 以下で塗装、乾燥する場合は成膜性維持のため、専用希釈剤にて希釈してご使用ください。

2液の場合 2550 : 硬化剤 : 水 = 100 : 5 : 10~30

硬化剤は AQD-2000B、もしくは AQD-2050B をご使用ください。

技術情報

適正塗布量	2~3 g/尺 ²
可使時間	1液使用 可使時間の制限は特にありません。 2液使用 (AQD-2000B を用いた場合) 1時間(25 55%RH 水 10%希釈) 2液使用 (AQD-2050B を用いた場合) 約1ヶ月(25 55%RH 水 20%希釈)
乾燥条件 (塗布 2.5g/尺 ²)	常温(15 以上)の場合 : 1~2時間以上。 加温(40 以上)の場合 : 5~10分/40~50 、2~3分/60~70 、1分/80~90 、 15~30秒/100 以上

可使時間、乾燥条件は、温度、湿度、送風の有無により大きく変化しますので、十分確認テストを行ってください。

上記乾燥条件後も塗膜が柔らかい場合がありますので、取り扱いには充分注意してください。

上記乾燥条件後、研磨可能ですが、研磨性に問題がある場合は、さらに乾燥時間をとってから研磨を行ってください。

ホルムアルデヒド放散等級

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	S03242
ホルムアルデヒド放散等級	F
問い合わせ先	http://www.toryo.or.jp

注意事項

- ・ 開栓後、長期保存した場合、腐敗することがありますので御注意ください。
- ・ 使用后、速やかに密栓し、凍結させないように 5 ～ 30 で保管してください。
- ・ 気温 10 以下、湿度 70%以上の環境下での塗装、乾燥は避けてください。
- ・ 希釈量・塗布量が過剰な場合、発泡、塗料のふち溜りの原因となりますので、適正範囲内で塗装してください。
- ・ 調合時によく攪拌して御使用ください。
- ・ 油性塗料の混入・塗装機器の防錆のために必ず以下の要領で洗浄してください。
塗装前 : アセトン 水
塗装後 : 水 アセトン
- ・ 廃塗料、洗浄で出た廃液については工業廃水として処理してください。

その他取り扱い上の注意等については製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

この資料は、私どもの最良と思われるデータによって作成されておりますが、貴社にてご使用の際には、充分テストの上ご使用くださいますようお願い申し上げます。